

Hersteller	Film	Entwickler	Verdünnung	Temp.	ISO	Zeit	Kipp	Kurve
Agfa	APX100	CG512	1+4	24 °C	64/19°	12:00	15/30/1x	leichte S-Form
Agfa	APX400	CG512	1+4	24 °C	125/22°	13:00	15/30/1x	normal
Fuji	Acros	CG512	1+4	24 °C	50/18°	12:00	15/30/1x	normal
Fuji	NP400	CG512	1+4	24 °C	200/24°	11:00	15/30/1x	leichte S-Form (siehe Fußnote)
Ilford	Delta 100	CG512	1+4	24 °C	50/18°	12:00	15/30/1x	normal
Ilford	Delta 400	CG512	1+4	24 °C	200/24°	15:00	15/30/1x	normal
Ilford	Delta 3200	CG512	1+4	24 °C	250/25°	17:00	15/30/1x	normal
Ilford	PanF+	CG512	1+4	24 °C	25/15°	12:00	15/30/2x	normal
Ilford	FP4+	CG512	1+4	24 °C	64/19°	12:00	15/30/2x	normal
Ilford	HP5+	CG512	1+4	24 °C	200/24°	14:00	15/30/1x	normal
Kodak	100Tmax	CG512	1+4	24 °C	50/18°	12:00	15/30/1x	deutliche S-Form
Kodak	125PX	CG512	1+4	24 °C	64/19°	10:00	15/30/1x	deutliche S-Form
Kodak	400Tmax	CG512	1+4	24 °C	200/24°	12:00	15/30/1x	hängt von Zone II bis VI durch
Kodak	400TX	CG512	1+4	24 °C	160/23°	13:00	15/30/1x	hängt von Zone II bis IV leicht durch
Kodak	Tmax3200	CG512	1+4	24 °C	320/26°	17:00	15/30/1x	normal
Rollei	R3	CG512	1+4	24 °C	100/21°	18:00	15/30/1x	deutliche S-Form

Bemerkungen:

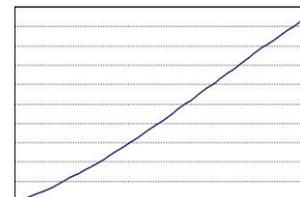
- Konzentrat vor dem Abmessen kräftig bewegen
- Die Entwicklungszeit startet nach Einfüllen der Arbeitslösung in die Dose
- Kipp 15/30/1x meint: Zu Beginn der Entwicklung 15 Sek ständig kippen (etwa 10x kippen), dann alle 30 Sek 1x kippen



Aufsteigende Kurve



S-förmige Kurve



normale Kurve

Ergänzung Neopan 400



Inzwischen gibt es einen neuen NP400. Eginhard Teichmann berichtet, daß bei ausgezeichneten Ergebnissen eine etwas längere Entwicklungszeit benötigt wird (14:00 Min.) und eine merklich höhere Empfindlichkeit erreicht wird (ISO 320/26°). Die oben in der Tabelle angegebene Empfindlichkeit / Entwicklungszeit bezieht sich auf den alten NP400.